

ORZECZENIE O JAKOŚCI KRUSZYWA nr A2/2008 na podbudowę z kruszywa stabilizowanego mechanicznie

Numer pisma zleceńiodawcy: A/12/2008

Zleceńiodawca

Miejsce pobrania

Próbka pobrana przez

Pochodzenie kruszywa

Opakowanie

Data
pobraniaData
dostarczenia

Rodzaj kruszywa wg zleceńiodawcy

Przeznaczenie kruszywa

W Y N I K I B A D A Ń

1. OPIS MAKROSKOPOWY próbki

2. UZIARNIENIE KRUSZYWA wg analizy sitowej

wymiar oczek [mm]	pozostałość na sicie [g]	pozostaje [%]	przechodzi [%]
63,000	500,000	22,852	77,148
31,500	400,000	18,282	58,867
20,000	223,000	10,192	48,675
16,000	455,000	20,795	27,879
12,800	234,000	10,695	17,185
8,000	54,000	2,468	14,717
6,300	87,000	3,976	10,740
4,000	34,000	1,554	9,186
2,000	23,000	1,051	8,135
1,000	32,000	1,463	6,673
0,500	12,000	0,548	6,124
0,250	34,000	1,554	4,570
0,125	56,000	2,559	2,011
0,075	21,000	0,960	1,051
<0,075	23,000	1,051	0,000
Razem	2188,000	100,000	

Analiza wykresu

Zawartość ziarn poniżej 0,075 mm

1,1 %

Legenda

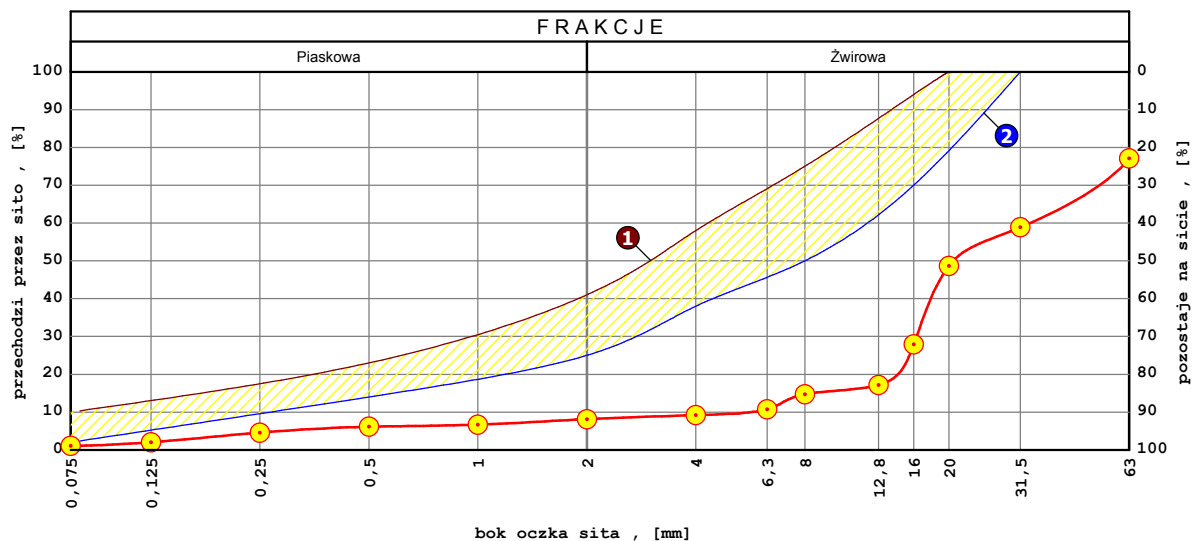
● Krzywa uziarnienia uzyskana z obliczeń

▨ Pole dobrego uziarnienia kruszyw przeznaczonych na podbudowy wykonywane metodą stabilizacji mechanicznej dla **podbudowy zasadniczej**

①-② Kruszywo na podbudowę zasadniczą (górną w-wę) lub podbudowę jednowarstwową

①-③ Kruszywo na podbudowę pomocniczą (dolną w-wę)

W Y K R E S U Z I A R N I E N I A K R U S Z Y W A



Wydruk z programu Labor Tech 3. © SkyRaster Marek Kupaj. www.skyraster.com

BADANIA (POMIARY)

WYKONAŁ:

SPRAWDZIŁ:

ORZECZENIE O JAKOŚCI KRUSZYWA nr A2/2008 na podbudowę z kruszywa stabilizowanego mechanicznie

3. Cechy badanego kruszywa				
Lp.	Cecha	Normy	Wyniki badań	Wymagania wg PN-S-06102:1997
1	Zawartość ziarn mniejszych niż 0.075 mm	PN-B-06714-15:1991	1,6 % <i>norma przekroczona</i>	min 2,0 max 10,0
2	Zawartość nadziarna	PN-B-06714-15:1991		max 5
3	Zawartość ziarn nieforemnych	PN-B-06714-16:1991		max 35
4	Zawartość zanieczyszczeń organicznych	PN-B-04481:1988		max 1
5	Wskaźnik piaskowy po pięciokrotnym zagęszczeniu metodą I lub II wg PN-B-04481:1988	BN-64/8931-01	20 % <i>norma przekroczona</i>	min 30 max 70
6a	Ścieralność w bębnie Los Angeles. Ścieralność całkowita po pełnej liczbie obrotów	PN-B-06714-42:1979		max 35
6b	Ścieralność w bębnie Los Angeles. Ścieralność po 1/5 pełnej liczby obrotów, w stosunku do ubytku masy po pełnej liczbie obrotów	PN-B-06714-42:1979		max 30
7	Nasiąkliwość	PN-B-06714-18:1977		max 2,5
8	Mrozoodporność, ubytek masy po 25 cyklach zamrażania	PN-B-06714-19:1978		max 5,0
9	Rozpad krzemianowy i żelazawy łącznie	PN-B-06714-37:1980 PN-B-06714-39:1978		-
10	Zawartość związków siarki w przeliczeniu na SO ₃	PN-B-06714-28:1978		max 1
11a	Wskaźnik nośności wnos, mieszanki kruszywa. Przy zagęszczeniu $I_s \geq 1,00$	PN-S-06102:1997		min 80
11b	Wskaźnik nośności wnos, mieszanki kruszywa. Przy zagęszczeniu $I_s \geq 1,03$	PN-S-06102:1997		min 120
4. Materiał do ulepszenia własności kruszywa				
Kruszywo o wskaźniku piaskowym pomiędzy 20 a 30, stąd zaleca się stosować je na podbudowy po uprzednim ulepszeniu cementem, wapnem lub popiołami lotnymi odmiany Pbc.				
5. Wnioski				

Wydruk z programu Labor Tech 3. © SkyRaster Marek Kupaj. www.skyraster.com

BADANIA (POMIARY)

WYKONAŁ:

SPRAWDZIŁ:
